

U-win K-803

Клей-расплав на основе ЭВА



Описание: Универсальный клей-расплав, разработанный для использования на автоматических кромкооблицовочных станках для приклеивания кромок из меламина, ПВХ, АБС и шпона.

Свойства: Эластичный, хорошая адгезия, низкая вязкость в расплаве. Широкая область применения за счет высокой теплостойкости и большой удельной теплоемкости. Свойства склеиваемых материалов и условия нанесения влияют на качество склеивания. Подходит для приклеивания кромок различной ширины толщиной от 0,4 до 3 мм.

Технические данные:	Тип:	гранулированный
	Основа:	сополимер этилен-винилацетата
	Цвет:	бежевый
	Вязкость, мПа·с (150°C):	58 000–63 000
	Вязкость, мПа·с (180°C):	30 000–35 000
	Плотность, г/см ³ :	1,4
	Температура размягчения, °C:	84±2

Указания по применению: Рабочая температура на ролике: 150–180°C
Скорость подачи: 5–15 м/мин.

Рекомендации: Давление нанесения должно быть правильным и равномерно распределяться во время склеивания. Недостаточное давление может привести к дефектам склеивания.

В случае длительных остановок станка температура клея должна быть снижена не менее чем на 30–40°C.

Необходимо контролировать температуру клеенаносящего ролика и проверять, что она соответствует значению на термометре станка. Отклонения температуры нанесения, которые могут быть как ниже, так и выше, могут повлиять на склеивание.

Необходимо периодически проверять качество склеивания. Если используются новые материалы, то настоятельно рекомендуется провести предварительные испытания перед запуском в поточное производство.

Температура склеиваемых материалов должна быть не ниже 18–20°C, а влажность в пределах от 8 до 12%. Что касается этих величин, то особое внимание следует уделять работе в холодные периоды года.

Упаковка: Продукт упакован в мешки по 2 или 25 кг.

Хранение: Хранить в сухом и прохладном месте предпочтительно при температуре от 10 до 30 °C. Хранить вдали от источников тепла и закрывать мешки после использования во избежание загрязнения пылью. Продукт может храниться минимум 24 месяца при рекомендуемых условиях хранения. Применяйте ротацию запаса, чтобы сначала использовать более старый материал.