

# U-win H-802

## Клей-расплав на основе ЭВА



**Описание:** Специальный клей для применения на низкоскоростных кромкооблицовочных станках, работающих на низких температурах для кромочных материалов из пропитанной смолой бумаги, ПВХ и полиэфира. Применяется для приклеивания чувствительного к действию температуры кромочного материала из ПВХ.

**Свойства:** Низкая вязкость в расплаве, длительное открытое время, высокая скорость плавления, высокая стабильность к окислению и изменению цвета в расплаве.

|                            |                                |                               |
|----------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| <b>Технические данные:</b> | Тип:                           | гранулированный               |
|                            | Основа:                        | сополимер этилен-винилацетата |
|                            | Цвет:                          | бежевый                       |
|                            | Вязкость, мПа·с (150°С):       | 36 000 – 43 000               |
|                            | Вязкость, мПа·с (180°С):       | 18 000 – 23 000               |
|                            | Плотность, г/см <sup>3</sup> : | 1,25                          |
|                            | Температура размягчения, °С:   | 82±2                          |

**Указания по применению:** Рабочая температура на ролике: 130–150°С  
Скорость подачи: 5-15 м/мин.

**Рекомендации:** Давление нанесения должно быть правильным и равномерно распределяться во время склеивания. Недостаточное давление может привести к дефектам склеивания.

В случае длительных остановок станка температура клея должна быть снижена не менее чем на 30–40°С.

Необходимо контролировать температуру клеенаносящего ролика и проверять, что она соответствует значению на термометре станка. Отклонения температуры нанесения, которые могут быть как ниже, так и выше, могут повлиять на склеивание.

Необходимо периодически проверять качество склеивания. Если используются новые материалы, то настоятельно рекомендуется провести предварительные испытания перед запуском в поточное производство.

Температура склеиваемых материалов должна быть не ниже 18–20°С, а влажность-в пределах от 8 до 12%. Что касается этих величин, то особое внимание следует уделять работе в холодные периоды года.

**Упаковка:** Продукт упакован в мешки по 2 или 25 кг.

**Хранение:** Хранить в сухом и прохладном месте предпочтительно при температуре от 10 до 30 °С. Хранить вдали от источников тепла и закрывать мешки после использования во избежание загрязнения пылью. Продукт может храниться минимум 24 месяца при рекомендуемых условиях хранения. Применяйте ротацию запаса, чтобы сначала использовать более старый материал.