

U-win H-313A

Клей-расплав на основе ЭВА



Описание: Клей расплав для применения в кромкооблицовочных станках, работающих на средних температурах для кромочных материалов из меламина, ПВХ, АБС и шпона.

Свойства: Длительное открытое время, большая удельная теплоёмкость, хорошая адгезия и высокая теплоемкость, стабильный к окислению и изменению цвета в расплаве.

Технические данные:

Тип:	гранулированный
Основа:	сополимер этилен-винилацетата
Цвет:	бежевый
Вязкость, мПа·с (150°С):	55 000–60 000
Вязкость, мПа·с (180°С):	25 000–30 000
Плотность, г/см ³ :	1,25
Температура размягчения, °С:	82±2

Указания по применению: Рабочая температура на ролике: 150–180°С
Скорость подачи: 5–15 м/мин.

Рекомендации: Давление нанесения должно быть правильным и равномерно распределяться во время склеивания. Недостаточное давление может привести к дефектам склеивания.

В случае длительных остановок станка температура клея должна быть снижена не менее чем на 30–40°С.

Необходимо контролировать температуру клеенаносщего ролика и проверять, что она соответствует значению на термометре станка. Отклонения температуры нанесения, которые могут быть как ниже, так и выше, могут повлиять на склеивание.

Необходимо периодически проверять качество склеивания. Если используются новые материалы, то настоятельно рекомендуется провести предварительные испытания перед запуском в поточное производство.

Температура склеиваемых материалов должна быть не ниже 18–20°С, а влажность-в пределах от 8 до 12%. Что касается этих величин, то особое внимание следует уделять работе в холодные периоды года.

Упаковка: Продукт упакован в мешки по 2 или 25 кг.

Хранение: Хранить в сухом и прохладном месте предпочтительно при температуре от 10 до 30 °С. Хранить вдали от источников тепла и закрывать мешки после использования во избежание загрязнения пылью. Продукт может храниться минимум 24 месяца при рекомендуемых условиях хранения. Применяйте ротацию запаса, чтобы сначала использовать более старый материал.