

# U-win H-312A

## Клей-расплав на основе ЭВА



**Описание:** Специальный клей для применения на низкоскоростных кромкооблицовочных станках, работающих на низких температурах для кромочных материалов из пропитанной смолой бумаги, ПВХ и полиэфира. Применяется для приклеивания чувствительного к действию температуры кромочного материала из ПВХ.

**Свойства:** Низкая вязкость в расплаве, длительное открытое время, высокая скорость плавления, высокая стабильность к окислению и изменению цвета в расплаве.

<b>Технические данные:</b>	Тип:	гранулированный
	Основа:	сополимер этилен-винилацетата
	Цвет:	бежевый
	Вязкость, мПа·с (150°C):	35 000–40 000
	Вязкость, мПа·с (180°C):	15 000–20 000
	Плотность, г/см <sup>3</sup> :	1,25
	Температура размягчения, °C:	82±2

**Указания по применению:** Рабочая температура на ролике: 130–150°C  
Скорость подачи: 5–15 м/мин.

**Рекомендации:** Давление нанесения должно быть правильным и равномерно распределяться во время склеивания. Недостаточное давление может привести к дефектам склеивания.

В случае длительных остановок станка температура клея должна быть снижена не менее чем на 30–40°C.

Необходимо контролировать температуру клеенаносящего ролика и проверять, что она соответствует значению на термометре станка. Отклонения температуры нанесения, которые могут быть как ниже, так и выше, могут повлиять на склеивание.

Необходимо периодически проверять качество склеивания. Если используются новые материалы, то настоятельно рекомендуется провести предварительные испытания перед запуском в поточное производство.

Температура склеиваемых материалов должна быть не ниже 18–20°C, а влажность в пределах от 8 до 12%. Что касается этих величин, то особое внимание следует уделять работе в холодные периоды года.

**Упаковка:** Продукт упакован в мешки по 2 или 25 кг.

**Хранение:** Хранить в сухом и прохладном месте предпочтительно при температуре от 10 до 30 °C. Хранить вдали от источников тепла и закрывать мешки после использования во избежание загрязнения пылью. Продукт может храниться минимум 24 месяца при рекомендуемых условиях хранения. Применяйте ротацию запаса, чтобы сначала использовать более старый материал.